

MORTERO REVOCO PLACAS BMB 12012

Mortero de cemento modificado para revoco, nivelación y reparación de superficies de hormigón y placas de hormigón aligerado.



DESCRIPCIÓN

Mortero para revoco y enlucido GP(CSIII) según EN 998 -1

Mortero de Cemento modificado con resinas sintéticas.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Diseñado para su aplicación tanto sobre soportes de hormigón, cemento, piedra, ladrillo y similares, tanto en paredes como en techos, como sobre placas de hormigón aligerado, hormigón fibrado, etc. como capa intermedia reforzado con malla y como capa de igualación, sobre soportes de planeidad irregular.

PROPIEDADES

Granulometría compensada

Reforzado con fibras

Bajo contenido en cromatos (Cr (VI) < 2ppm)

Baja absorción de agua y permeable al vapor de agua

Buena adhesión

Aplicable a máquina y manual

Debe recibir un acabado final con un revoco o revestimiento de acabado

Uso exterior –Interior

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Color: Blanco

Granulometría: < 1.2 mm

Relación mezcla a/p: 6,25/25

Espesor mínimo: 4 mm

Espesor máximo: 1 cm

Densidad fresco: 1,65 +/- 0,05 g/cc

Densidad mortero endurecido: 1,5 +/- 0,5 g/cc

Tiempo de trabajo: 2 horas a 20°C

Rendimiento: 6,3 Kg/m² par 5 mm de espesor

Herramienta: Llana dentada de 10x10 mm, lisa

Resistencia Compresión EN 1015-11: 6,5 ± 1 N/mm² (CS III según EN 998-1))

Resistencia a la Adhesión EN 1015-12: > 4 Kg/cm²

Absorción de agua por capilaridad EN 1015-18 ≤ 0,2 Kg/m² min^{0,5}

Coefficiente de permeabilidad al vapor de agua

EN 1015-19: μ ≤ 35

Conductividad térmica (valor tabulado): 0,47 W/mK

El tiempo de manejabilidad es de 2 horas a 20°C

Marcado CE según UNE-EN 998-1:2.003

2008

Mortero para revoco/enlucido de uso corriente (GP (CSIII)) para uso interior - exterior

Reacción frente al fuego	A1
Absorción de Agua	W2
Permeabilidad al vapor de agua	≤ 35

UTILIZACIÓN

SOPORTES

Albañilería

Los soportes deben ser consistentes y las pinturas antiguas mal adheridas decapadas, sin partes blandas o mal adheridas, limpios, sanos, ásperos, secos, libres de polvo, grasas y ceras, así como la lechada de cemento superficial. Imprimir soportes muy absorbentes con imprimación penetrante o humedecer y aplicar un zarpeo previo. Las armaduras oxidadas limpiarlas con cepillo metálico o chorreado de arena.

Placas

Las placas de hormigón aligerado deben estar firmemente fijadas a la estructura portante deben estar limpias, sanas, consistentes, secas, libres de polvo, grasas y ceras, el mortero de juntas en el que previamente se ha introducido la malla de juntas debe estar suficientemente duro y seco.

En caso necesario tratar la superficie con imprimación penetrante para exteriores, Deltafix o Hydrogrund

Preparación del soporte:

Sobre placas

Una vez colocada la cinta de juntas tanto en las juntas como en las esquinas aplicar una capa de mortero superficial de 5 mm con llana dentada de 10x10 mm de forma oblicua y embutir en ella la malla superficial exterior, evitando que se formen pliegues y tratando de que quede hundida en el mortero sin apretar mucho. La malla debe quedar en el tercio exterior de la capa de mortero y debe solaparse 10 cm en las uniones.

Una vez colocada la malla y seco el mortero superficial debe tener un grosor mínimo de 4 mm

MORTERO REVOCO PLACAS BMB 12012**Sobre albañilería**

Para revocos: Aplicar con llana lisa o espátula de acero inoxidable, en el espesor necesario (mínimo 4mm), y máximo de 1 cm. Para espesores superiores a 1 cm el trabajo debe ser realizado en 2 veces colocando una malla de fibra de vidrio resistente al álcali en el centro del espesor.

En las uniones entre diferentes soportes o encuentros con forjados, pilares (puntos singulares,), se debe colocar malla de fibra de vidrio resistente al álcali solapando un mínimo de 10 cm

Modo de empleo:**Mezcla:**

Añadir 4 partes de polvo por una parte de agua (aprox 6,25 litros de agua por saco de 25 kg) y amasar hasta obtener una pasta suave y consistente, de uso inmediato.

No amasar con mas agua de la indicada. No remover una vez iniciado el fraguado. Esta pasta puede ser utilizada durante aproximadamente 2 horas a 20°C.

Aplicación

Aplicar con llana lisa o espátula de acero inoxidable, fresco sobre fresco, en el espesor necesario, dejando una capa mínima de 3 mm.

Es conveniente utilizar malla de fibra de vidrio de refuerzo en puntos singulares de fachadas como juntas estructurales y juntas de materiales de distinta naturaleza o paramentos que puedan moverse.

En el caso de grandes reperfilados se recomienda reforzarlo con malla de alambre (de gallinero)

El tiempo de manejabilidad es de 1 hora a 20°C y el de fratasado, cuando se inicie el fraguado

El tiempo de acabado es de 12 a 24 h, en función del espesor y de las condiciones ambientales

Herramientas: Llana lisa, dentada, espátula.

Para grandes superficies es proyectable con máquinas de enlucido

Temperatura del soporte: mínimo 5 °C y máximo 30°C

Limpiar las herramientas con agua inmediatamente después de usar.

Precauciones:

Reforzar los ángulos con esquineras y colocar vierteaguas y goterones en los dinteles.

No aplicar sobre yeso

No aplicar a pleno sol ni a temperaturas inferiores a 5 °C.

No aplicar sobre soportes sometidos a humedad permanente

Suministro:

Saco de papel de 20 K con asa

Almacenaje:

Sobre palets en lugar seco y aislado de la humedad

Se conservan al menos 12 meses en envases cerrados. Los envases abiertos utilizar rápidamente

Seguridad: Xi Consultar la ficha de datos de Seguridad

Nota de carácter general:

Los datos contenidos en la presente información son descripciones del producto. Representan notas generales resultado de nuestra experiencia y comprobaciones. No consideran el caso de aplicaciones particulares. No pueden formularse reclamaciones fundadas en estos datos. En caso de necesidad, dirijase a nuestro servicio de asesoramiento técnico.

Beissier, S.A.U.

Pol. Ind. Txirrita Maleo, 14
20100 Errenteria
Tel (+34) 902 100 250